

あらゆる基材と旧塗膜へ対応。
防錆効果もプラスした万能シーラー。

ALL ROUND 全対応

無機有機ハイブリッドEPO

2液反応硬化形超付着シーラー

透明 ホワイト

新築時より光触媒処理の施されたサイディングボードや、
光触媒で塗装された外壁など、今まで難密着性と
いわれていた全ての下地へ対応!!



難密着サイディングはもちろんのこと あらゆる基材と旧塗膜に 抜群の密着力を發揮

密着性の得られにくい下地への強固な浸透固着性能の進化により、塗り替えが難しいとされる
乾式洋瓦（モニエル瓦、スカンジア瓦など）の下塗材としても優れた密着力を發揮します。

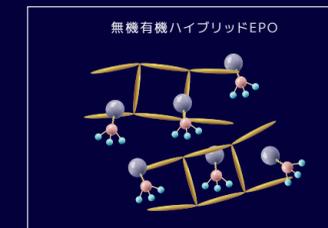
<p>高浸透性</p> <p>下地の深部まで浸透し優れた “くさび効果”を發揮。</p>	<p>超付着性</p> <p>下地の活性状態に左右されない 優れた付着性。</p>	<p>補強効果</p> <p>ヘアークラックなどの劣化層に対 し表面をしっかりと補強。</p>
<p>造膜効果</p> <p>吸込みの激しい下地に対し造膜す ることでトップコートの仕上がり を向上させる。</p>	<p>防錆効果</p> <p>劣化した下地に浸透して強固に被 膜、空気と水分の浸入を抑制。</p>	<p>シーリングのブリードを抑制</p> <p>シーリングから塗膜表層への可 塑性移行を効果的に抑制。（ホワ イトのみ）</p>

■ 表面密着のメカニズムと造膜効果

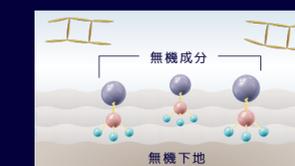


“くさび効果”で微細なクラックなどの表面をしっかりと補強し下地と
しっかりと密着。脆弱な下地でも造膜効果により従来のシーラーに比
べ塗り回数を減らすことができます。

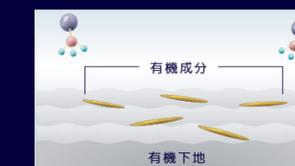
■ 無機・有機下地対応のメカニズム



無機下地
の場合



有機下地
の場合

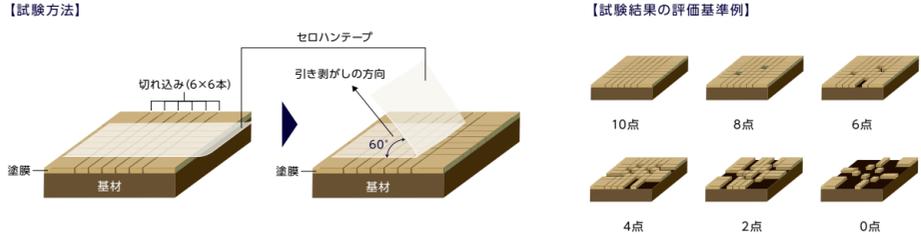


※イメージ

無機下地には無機成分が、有機下地には有機成分がそれぞれ付着することで、あらゆる下地への対応が可能になりました。

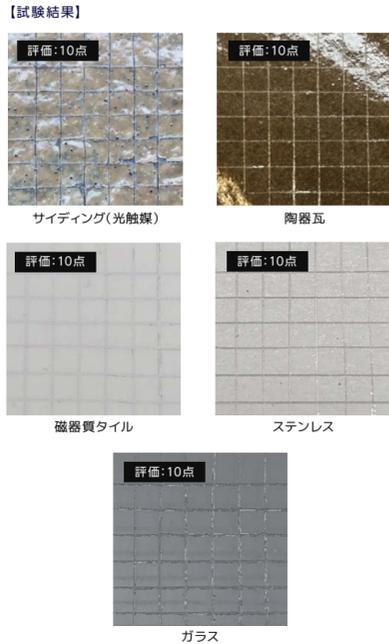
■ クロスカット試験(JIS K 5600-5-6)

クロスカット試験とは塗膜の付着性を調べる試験で、塗膜に基材まで達する格子状の切れ込みを入れ、その上にセロハンテープを圧着しテープの端を60°の角度で強く引き剥がし、付着性を評価します。



【補足情報】
 素地材料: サイディング(光触媒)、陶器瓦、磁気質タイル、ステンレス、ガラス
 表面調整: なし
 塗装方法: 磁気質タイル、ステンレス、ガラス: アブリケーター120μm サイディング、陶器瓦: ローラー1回塗り

乾燥条件: 72時間(23℃)
 試験条件: 気温23℃、湿度38%
 切込工具: 単刃切り込み工具、等間隔スペーサー(2mm)、透明感圧付着テープ(10±1N/25mm)



■ 適用基材と旧塗膜



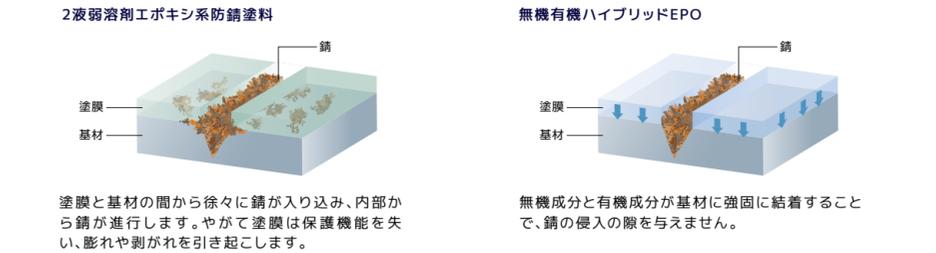
無機有機ハイブリッドEPOは上記の写真のような様々な基材に対して付着性試験を繰り返し実施することで、あらゆる基材への塗装を可能にしました。今まで塗装自体が困難と思われた様々な場面で安心して施工することができます。

※金属系基材などを塗装する場合は念入りな目直しを行ってから施工してください。
 ※錆が発生している場合や腐食環境の厳しい場合は防錆性の高い錆止め塗料を使用してください。
 ※モニエル瓦はデッキブラシ等を併用しながら高圧洗浄し、着色スラー層が除去できていることを確認した上で無機有機ハイブリッドEPOを2回塗りしてください。

緻密な塗膜構造と強力な浸透固着性能の相乗効果により生み出される圧倒的な防食性能

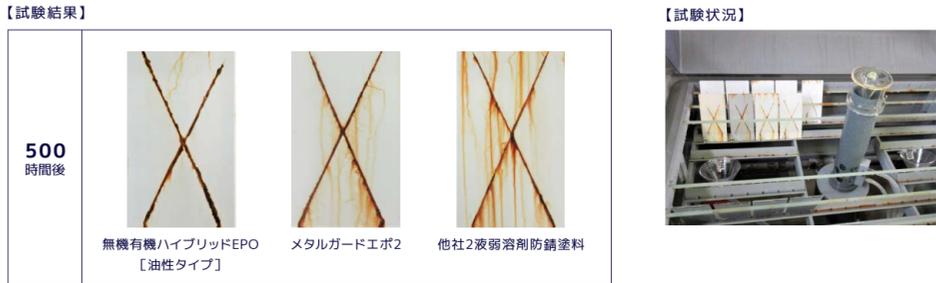
無機有機ハイブリッドEPOは、空気と水分を遮断する緻密な塗膜構造と強力な浸透固着性能の相乗効果により、2液弱溶剤エポキシ系防錆塗料と比べ圧倒的な防食性能を発揮します。

■ 無機有機ハイブリッドEPO防錆の仕組み



■ 耐中性塩水噴霧性(JIS K 5600-7-1)

【試験条件】		【試験片と試料】	
試験機	STP-90V-5(スガ試験機株式会社)	試験板	冷間圧延鋼板SPCC-SD
試験槽温度	35℃	無機有機ハイブリッドEPO[油性タイプ](ホワイト)	0.15kg/m ² × 1回塗り
空気飽和器温度	47℃	メタルガードエポ2(ホワイト)	0.16kg/m ² × 1回塗り
試験溶液	5%塩化ナトリウム水溶液	他社2液弱溶剤エポキシ系防錆塗料(ホワイト)	0.16kg/m ² × 1回塗り
試験時間	500時間		

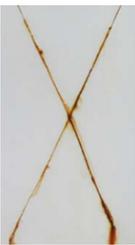


■ プレマテックス高耐候上塗材との併用により、防錆性能を長期的に維持

プレマテックスの上塗材と組み合わせることで、防錆効果を長期的に維持することが可能です。また、有害な重金属を配合していない、鉛・クロムフリーのため、安全にご使用いただけます。

※実施工事の防錆効果は、基材の発錆状況やケレンの程度、膜厚や環境条件等で変わります。
 ※すでに発錆がみられる素地には状態に適した防錆塗料をご使用ください。

下塗材: 無機有機ハイブリッドEPO[油性タイプ]
 上塗材: タテイルα プレミアムエディション



水性タイプ 2液水性反応硬化形超付着シーラー

■ 基本情報

荷姿	15kgセット (主剤14kg/硬化剤1kg)	間隔時間	上塗り水性: 4時間以上7日以内(23℃) 上塗り弱溶剤: 16時間以上7日以内(23℃)
塗布面積	93~150m ² /15kgセット	可使用時間	5時間以内(23℃)
所要量	0.10~0.16(kg/m ² /回)	施工用具	刷毛・中毛ローラー・エアレススプレー
希釈剤	清水	希釈幅	0~10%
		色	透明・ホワイト



■ 注意事項

- ・無機有機ハイブリッドEPO[水性タイプ]は水性塗料のため初期攪拌では硬化剤がなじみにくいため、調合する際は必ず電動攪拌機を使い十分に攪拌してください。また、調合後は30分程度静置させてください。攪拌、静置が不十分だとハジキや付着不良の原因となる場合があります。
- ・乾式洋瓦はデッキブラシ等を併用しながら高圧洗浄し、着色スラー層が除去できていることを確認した上で無機有機ハイブリッドEPO[水性タイプ]を2回塗りしてください。
- ・アスファルトシングルに塗装する場合は、水性上塗り材をご使用ください。

油性タイプ 2液弱溶剤形エポキシ超付着シーラー

■ 基本情報

荷姿	15kgセット (主剤13.5kg/硬化剤1.5kg)	間隔時間	6時間以上7日以内(23℃)
塗布面積	93~150m ² /15kgセット	可使用時間	6時間以内(23℃)
所要量	0.10~0.16(kg/m ² /回)	施工用具	刷毛・中毛ローラー・エアレススプレー
希釈剤	無希釈	色	透明・ホワイト



■ 注意事項

- ・無機有機ハイブリッドEPO[油性タイプ]を調合する際は、必ず電動攪拌機を使い十分に攪拌してください。攪拌が不十分な場合、上塗りが撥き肉割れを起します。
- ・乾式洋瓦はデッキブラシ等を併用しながら高圧洗浄し、着色スラー層が除去できていることを確認した上で無機有機ハイブリッドEPO[油性タイプ]を2回塗りしてください。